



## ***Jadłospis od 8 – 12 czerwca 2026r.***

### **Poniedziałek**

Barszcz czerwony z kiełbaską

Ryż paraboliczny (7), jabłko duszone, jogurt naturalny (7)

Kompot śliwkowo-jabłkowy

Banan

### **Wtorek**

Zupa ziemniaczana (9)

Kotlet wieprzowo-drobiowy (1,3), ziemniaki puree (7), marchewka oprószana z groszkiem (1,7)

Woda pomarańczowo-goździkowa

### **Środa**

Barszcz biały z boczkiem i ziemniakami (7,9)

Łazanki (1)

Woda limonowo-tymiankowa

Serek Danio

### **Czwartek**

Rosół z makaronem krajanką (1,9)

Udko pieczone, ziemniaki młode, sałata z jogurtem (7)

Sok 100%

### **Piątek**

Zupa jarzynowa (7,9)

Naleśniki kakaowe z twarogiem (1,3,7), naleśniki z dżemem (1,3), polewa czekoladowa

Woda cytrynowo – pomarańczowa

Śliwki, ciasteczka z żurawiną

**WICEDYREKTOR**  
Zespołu Szkolno-Przedszkolnego  
w Baranowie

*mgr Marianna Wajtaś*